

RAKU-TOOL[®] Opravný tmel

Opravný tmel pro blokové materiály

Vytvrzení při pokojové teplotě

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/11

Strana 1 / 2

Vlastnosti

- Podobná hustota a tvrdost jako blokový materiál
- Vytvrzení při pokojové teplotě

Použití

- K opravě blokových materiálů

Vlastnosti při zpracování Pro opravu Styling blokových materiálů s hustotou < 0,55 g/cm³

		UP-4300 / UH-4900	
Barva	opticky		světle hnědá
Směšovací poměr		hmot. díly.	100 : 1-3
Doba zpracování při 25 °C		Min	4-6
Minimální čas vytvrzení		Min	25-30

Vlastnosti při zpracování Pro opravu modelových blokových materiálů s hustotou 0,55-0,72 g/cm³

		UP-4310 / UH-4900	
Barva	opticky		hnědá
Směšovací poměr		hmot. díly.	100 : 1-3
Doba zpracování při 25 °C		Min	4-6
Minimální čas vytvrzení		Min	25-30

K opravě nástrojů a forem z blokových materiálů s hustotou 1,0 – 1,7 g·cm³ používáme vlepení části ze stejného materiálu jako je výrobek.

Zpracování

Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.

Obě komponenty smícháme v daném poměru a aplikujeme špachtlí.

RAKU-TOOL[®] opravný tmel

Opravný tmel pro blokové materiály

Vytvrzení při pokojové teplotě

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/11

Strana 2 / 2

Balení

RAKU-TOOL[®] UP-4300 / UH 4900

Karton 6 x 1,46 kg / 6 x 0,04 kg

RAKU-TOOL[®] UP-4310 / UH-4900

Karton 6 x 1,46 kg / 6 x 0,04 kg

Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.