

RAKU-TOOL[®] PF-3702-1 (Polyol) / PH-3972-1 (Isocyanat)

Rychletvrdnoucí licí pryskyřice

Dvou komponentní, plněný, rychletvrdnoucí polyuretan

PC - Rev.-Status: 01- 2008/10/27

Strana 1 / 2

Vlastnosti

- Dobré odlévání
- Jemné plnivo
- Rozměrově přesná
- Rychle vytvrzená
- Univerzální použití

Použití

- Slévárenské modely jaderníky
- Snímání forem
- Negativy
- Kontrolní odlitky
- Prototypy

Vlastnosti při zpracování

			PF-3702-1	PH-3972-1
Barva	opticky		bílá	světle nažloutlá
Směšovací poměr		hmotnostní díly	100	20
		objemové díly	100	28
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,78	1,20
Viskozita při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	3400-3600	30-50

			PF-3702-1 / PH-3972-1
Doba zpracování při 25 °C	1000 ml	Min	6-7
Max. tloušťka stěny		mm	20
Vyformování po		h	0,5-1

Po vytvrzení/ Mechanické vlastnosti

			PF-3702-1 / PH-3972-1
Vytvrzení: 7 dní při pokojové teplotě nebo 14h při 40°C			
Barva	opticky		bílá
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,6
Tvrdość Shore D	ISO 868		75-80
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	50-60
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	40-50
E-Modul pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	2500-2700
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	30-40
Lineární smrštění		mm / m	0,3

RAKU-TOOL® PF-3702-1 (Polyol) / PH-3972-1 (Isocyanat)

Rychletvrdnoucí licí pryskyřice

Dvou komponentní, plněný, rychletvrdnoucí polyuretan

PC - Rev.-Status: 01- 2008/10/27

Strana 2 / 2

Zpracování

Balení před použitím pečlivě promíchejte / protřepte.

Komponenty v udávaném směšovací poměru dobře promíchejte do homogenní barevné hmoty. Lijte na suchý a čistý povrch, na který před odlitím naneste separátor.

Odvakuováním / nebo dotvrzením zlepšíte konečné vlastnosti.

Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.

Balení

RAKU-TOOL® PF-3702-1	6 x 1kg
RAKU-TOOL® PH-3972-1	6 x 0,20 kg

Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.