

RAKU-TOOL[®] PF-3701-1 (Polyol) / PH-3971-1 (Isocyanat)

Rychletvrdnoucí licí pryskyřice

Dvou komponentní, neplněný polyuretan, který můžeme plnit plnivem AC-9004

PC - Rev.-Status: 01- 2008/10/27

Strana 1 / 2

Vlastnosti

- Neplněný, řídký
- Vysoký stupeň plnění
- Dobré vytvrzení
- Velmi vysoká pevnost
- Dobrá teplotní tvarová stálost

Použití

- Slévárenské modely, jaderníky, negativy, formovací desky
- Kontrolní odlitky
- Kopírovací modely
- Vakuové hlubokotažné formy
- Výroba ořezových forem u prototypových dílů

Vlastnosti při zpracování

			PF-3701-1	PH-3971-1	AC-9004
Barva	opticky		běžová	světle žlutá	bílá
Směšovací poměr		hmotnostní díly	100	100	300
		objemové díly	100	86	-
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	0,95	1,10	-
Viskozita při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	115-1300	70-80	

			PF-3701-1 / PH-3971-1	PF-3701-1 / PH-3971-1 AC-9004
Doba zpracování při 25 °C	1000 ml	Min	5-6	8-9
Max. tloušťka stěny		mm	20	80
Vyformování po		h	0,5-1	1-2

Po vytvrzení/ Mechanické vlastnosti

Vytvrzení: 7 dní při pokojové teplotě nebo 14h při 40°C			PF-3701-1 / PH-3971-1	PF-3701-1 / PH-3971-1 AC-9004
Barva	opticky		běžová	běžová
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,0-1,1	1,6-1,7
Tvrdość Shore D	ISO 868		70-75	80-85
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	60-70	70-80
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	30-40	45-50
E-Modul pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	80-900	3000-3100
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	30-40	35-45
Lineární smrštění		mm / m	-	0,4

RAKU-TOOL[®] PF-3701-1 (Polyol) / PH-3971-1 (Isocyanat)

Rychle tvrdnoucí licí pryskyřice

Dvou komponentní, neplněný polyuretan, který můžeme plnit plnivem AC-9004

PC - Rev.-Status: 01- 2008/10/27

Strana 2 / 2

Zpracování

Před použitím řádně promíchejte komponentu A, protože přídavné látky mají sklon k sedimentaci. Plnivo vmíchejte jednotlivě do komponent A a B tak, aby měli asi stejnou viskozitu. Poté obě komponenty společně dobře promíchejte. U menších množství nebo při opakované práci je možné nejdříve smíchat obě komponenty a plnivo přidat až poté, dejte ale pozor na čas zpracování a lití.

Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.

Balení

RAKU-TOOL [®] PF-3701-1	1 kg, 4 kg, 20 kg
RAKU-TOOL [®] PH-3971-1	1 kg, 4 kg, 20 kg

Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.