

RAKU-TOOL[®] PC-3408 (Polyol) / PH-3918 (Isocyanat)

Polyuretanový licí systém

Snadné použití, dvou komponentní polyuretanový systém pro formy a modely, vytvrzení za pokojové teploty

PC - Rev.-Status: 01- 2011/03/25

Strana 1 / 2

Vlastnosti

- Plněný, snadné odlévání
- Nízké smrštění
- Velmi přesná reprodukce jemných struktur a detailů

Použití

- Strukturové rohože pro bednicí dílce, formy pro beton
- Pryskačičné formy pro keramický sanitární průmysl, např. dřezy, umyvadla apod.

Vlastnosti při zpracování

			PC-3408	PH-3918
Barva	opticky		běžová	nažloutlá
Směšovací poměr		hmotnostní díly	100	8
		objemové díly	100	9
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,37	1,22
Viskozita při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	1200-1400	400-600

			PC-3408 / PH-3918
Viskozita směsi při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	1000 – 1200
Doba zpracování při 25 °C	1000 ml	Min	35-40
Doba zpracování při 25 °C	5000 ml	Min	25-30
Max. tloušťka		mm	30
Vyformování po		h	6-12

Po vytvrzení / mechanické vlastnosti

Vytvrzení: 7 dní při pokojové teplotě nebo 14h při 40°C			PC-3408 / PH-3918
Barva	opticky		běžová
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,35
Tvrдость Shore A	ISO 868		55-60
Pevnost v tahu	ISO 527	MPa	2-3
Tažnost při přetržení	ISO 527	%	200-300
Pevnost v trhu	DIN 53356	N/mm	7-9
Otěr	Taber	mm ³ /100 U	70-75

RAKU-TOOL[®] PC-3408 (Polyol) / PH-3918 (Isocyanat)

Polyuretanový lící systém

Snadné použití, dvou komponentní polyuretanový systém pro formy a modely, vytvrzení za pokojové teploty

PC - Rev.-Status: 01- 2011/03/25

Strana 2 / 2

Zpracování

Před použitím řádně promíchejte komponentu A, protože přídavné látky mají sklon k sedimentaci.

Komponenty v udaném směšovací poměru dobře promíchejte.

Odvakuováním / nebo dotvrzením zlepšíte konečné vlastnosti

Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.

Balení

RAKU-TOOL [®] PC-3408	25 kg
RAKU-TOOL [®] PH-3918	2 kg

Skladování

V temperované místnosti (20 °C - 25 °C) je možnost skladování v originálním balení minimálně půl roku. Obě komponenty jsou citlivé na vlhkost, proto dodržujte jejich uzavírání. Skladovací teplota komponenty s tužidlem (PH-3906) by měla být 20 °C, ne pod, při 15 °C může nastat částečná krystalizace.

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.