

RAKU-TOOL® Materiály pro tvarové předlitky (CCC)*

	Barva	Hustota (ISO 1183) g/cm ³	Tvrdość (ISO 868) Shore D	Součinitel teplotní roztlačnosti (ISO 11359) 10 ⁻⁶ K ⁻¹	Teplotní tvarová stálost (ISO 75) °C	Pevnost v tlaku (ISO 604) MPa	Pevnost v ohybu (ISO 604) MPa	Hlavní vlastnost	Použití
CC-6010	hnědá	0,8	60-70	65-70	75-80	35-40	1300-1600	<ul style="list-style-type: none"> » jemná povrchová struktura » velmi dobrá obrobiteľnosť » podobní vlastnosti jako blokový materiál pro modely 	základní modely, negativy, datakontrol modely
CC-6015	běžová	1,07	80-85	50-55	70-80	50-55	2500-3000	<ul style="list-style-type: none"> • velmi dobrá obrobiteľnosť frézou • hutná povrchová struktura • nízký součinitel teplotní roztlačnosti • dobrá pevnost hran 	modely k potažení kůží, formy a nástroje pro Rapid prototyping, měřky
CC-6503	modrá	1,85	85-90	40-45	80	95-105	9500	<ul style="list-style-type: none"> » velmi hutné složení » velmi homogenní jemná povrchová struktura niklová skořápka, tj. malé dokončovací obrábění a tedy obrovská úspora nákladů » dobrá opracovatelnost** » nízký součinitel teplotní roztlačnosti » dobrá otěruvzdornost 	bezspárové galvanické modely, nástrojové vložky, RIM nástroje
CC-6504	běžová	1,87	85-90	40	80	90-100	10000	<ul style="list-style-type: none"> » velmi hutné složení » dobrá obrobiteľnosť** » nízký součinitel teplotní roztlačnosti » vysoká pevnost v tlaku a tuhost » dobrá otěruvzdornost » nástroje nemusíme leštit = časová úspora » nástroje mají malou hmotnost (vs Zamak) = jednoduché zacházení » jednoduché možnosti změn 	měřky, formování kovů
CC-6505	světle šedá	1,87	85-90	40	80	85-90	10000	<ul style="list-style-type: none"> » velmi hutné složení » dobrá obrobiteľnosť** » nízký součinitel teplotní roztlačnosti » vysoká pevnost v tlaku a tuhost » dobrá otěruvzdornost » nástroje nemusíme leštit = časová úspora » nástroje mají malou hmotnost (vs Zamak) = jednoduché zacházení » jednoduché možnosti změn 	tažné nástroje, měřky, RTM nástroje

CC-6506	tmavě šedá	1,9	90-95	35	110	120-130	13000	<ul style="list-style-type: none"> » velmi hutný povrch, leštitelný » vysoký tvarová teplotní stálost » vysoká pevnost v tlaku » dobrá chemická odolnost » časová úspora pro přímé frézování licí formy s daty » snazší tažení u plechových dílů 	licí formy pro lití pod tlakem (keramika), formování kovů, vakuové hlubokotažné formy, nástrojové vložky
CC-6507	olivová	1,4	85-90	50-55	75-80	85-95	3500-4000	<ul style="list-style-type: none"> • hutná povrchová struktura • velmi dobře obrobitelný frézou • dobrá dimenzní stabilita • vysoká otěruvzdornost a dobrá rázová pevnost 	licí formy pro lití pod tlakem (keramika), formování kovů, vakuové hlubokotažné formy, nástrojové vložky
CC-6508	šedá	1,9	88-93	40-45	80-85	105-115	-	<ul style="list-style-type: none"> » velmi hutný povrch, leštitelný » vysoký tvarová teplotní stálost » vysoká pevnost v tlaku » dobrá chemická odolnost » časová úspora pro přímé frézování licí formy s daty » snazší tažení u plechových dílů 	licí formy pro lití pod tlakem (keramika), formování kovů, vakuové hlubokotažné formy, nástrojové vložky
CB-6509	modrá	1,2	82-84	60-75	88-93	110-115	2700-2800	<ul style="list-style-type: none"> » velmi hutný povrch, leštitelný » vysoký tvarová teplotní stálost » vysoká pevnost v tlaku » dobrá chemická odolnost » časová úspora pro přímé frézování licí formy s daty » snazší tažení u plechových dílů 	licí formy pro lití pod tlakem (keramika), formování kovů, vakuové hlubokotažné formy, nástrojové vložky
CC-6700	zelená	0,7	70-80	35-45	135-140	50-55	-	<ul style="list-style-type: none"> » velmi hutný povrch, leštitelný » vysoký tvarová teplotní stálost » vysoká pevnost v tlaku » dobrá chemická odolnost » časová úspora pro přímé frézování licí formy s daty » snazší tažení u plechových dílů 	licí formy pro lití pod tlakem (keramika), formování kovů, vakuové hlubokotažné formy, nástrojové vložky

