

Lepidlo pro SB Styling blokové materiály

Vytvrzení při pokojové teplotě

Vlastnosti

- Snížené zdravotní ohrožení
- Podobná barva
- Hustota a tvrdost odpovídající blokovému materiálu
- Vytvrzení při pokojové teplotě

Použití

- Pro lepení blokových materiálů s hustotou < 0,50 g/cm³

Vlastnosti při zpracování

			EP-2305	EH-2903-1	EH-2904-1
Barva	opticky		meruňka	čirá	čirá
Směšovací poměr		hmot. díly.	100	25	
			100		30
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 0,60	cca. 1,09	cca. 1,00

			EP-2305 / EH-2903-1	EP-2305 / EH-2904-1
Doba zpracování při 25 °C	500 ml	Min	15	25
Tloušťka stěny		mm	-	-
Minimální čas vytvrzení (při 25°C)		h	16	16

Po vytvrzení / mechanické vlastnosti

Vytvrzení: 7 dní při pokojové teplotě nebo 14h při 40°C			EP-2305 / EH-2903-1	EP-2305 / EH-2904-1
Barva	opticky		meruňka	meruňka
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 0,66	cca. 0,68
Tvrdość Shore D	ISO 868		58-63	55-60
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50-60	50-60
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	45-50	45-50
Teplota skleného přechodu, Tg	DSC	°C	50-55	50-55
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	18-23	15-20
E-Modul pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	1000-1500	800-1300
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	20-25	18-23
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	1000-1500	800-1300



Zpracování**Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.**

Komponenty řádně promíchejte v předepsaném směšovací poměru a naneste na obě plochy lepeného spoje.

Balení

RAKU-TOOL® EP-2305	6,7 kg
RAKU-TOOL® EH-2904-1	2 kg, 1 kg, 6 x 1 kg
RAKU-TOOL® EH-2903-1	6 x 0,75 kg

Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech