

Víceúčelové lepidlo

Vytvrzení při pokojové teplotě, dlouhý čas zpracování

Vlastnosti

- Vytvrzení při pokojové teplotě
- Dlouhý čas zpracování
- Snadné míchání
- Tixotropní

Použití

- Lepidlo pro univerzální použití
- Vhodné pro WB-blokový materiál (vyjma WB-700)
- Vhodný pro lepení ke kovům

Vlastnosti při zpracování

			EL-2210	EH-2910
Barva	opticky		bělavá	žlutavá
Směšovací poměr		hmot. díly.	100	60
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 1,17	cca. 0,96
Viskozita při 25 °C	ISO 2555	m Pa·s	10000-50000	20000-30000

			EL-2210 / EH-2910
Viskozita směsi při 25 °C	ISO 2555	m Pa·s	10000-25000
Doba zpracování při 25 °C	500 ml	Min	60
Tloušťka stěny		mm	-
Opracování po		h	16

Po vytvrzení / mechanické vlastnosti

Vytvrzení: 7 dní při pokojové teplotě nebo 14h při 40°C			EL-2210 / EH-2910
Barva	opticky		jasná
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	cca. 1,1
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	50-55
Teplota skleného přechodu, Tg	DSC	°C	53-58
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	85-95
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	2300-2800

Zpracování

Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.

Komponenty řádně promíchejte v předepsaném směšovacím poměru a naneste na obě plochy lepeného spoje.



Zvláštní míchací poměry

EL-2210	Směšovací poměr	hmot. díly.	100	100	100	100	100
EH-2910			40	50	60	80	100
Tvrdość Shore D	ISO 868		80	82	82	81	80
Teplotní tvarová stálost (B), HDT	ISO 75	°C	43-48	48-53	50-55	48-53	43-48
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	70-80	90-100	85-95	80-90	70-80
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	2000-2500	2300-2800	2300-2800	2000-2500	1500-2000
Pevnost ve smyku	ISO 4587	N/mm ²	10-13	10-13	11-14	11-14	14-17

Balení

RAKU-TOOL® EL-2210	6 x 1,25 kg
RAKU-TOOL® EH-2910	6 x 0,75 kg

Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.