

RAKU-TOOL[®] EL-2209-1 / EH-2950

Epoxidová spojovací pasta

Před vyrobená, dvou komponentní spojovací pasta

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/18

Strana 1 / 2

Vlastnosti

- Univerzální použití spojovací pasty
- Velmi dobrá teplotní odolnost
- Velmi dobrá přilnavost
- Konstantní tixotropie

Použití

- Výroba nástrojů, forem a pomocných dílů z rozdílných systémů EP-systém, PUR-systém
- Spojovací vrstva mezi povrchovou pryskyřicí a zadní výplní jako laminát, laminační pasty, licí pryskyřice, pěchované výplně

Vlastnosti při zpracování

			EL-2209-1	EH-2950
Barva	opticky		šedá	jasná
Směšovací poměr		hmot. díly	100	10
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,8	1,01
Viskozita při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	100.000-200.000	200-400
			EL-2209-1 / EH-2950	
Viskozita směsi při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	80.000-160.000	
Doba zpracování při 25 °C	500 ml	Min	30	
Max. tloušťka		mm	-	
Vyformování po		h	16	

Po vytvrzení/ Mechanické vlastnosti

Vytvrzení:

Po vytvrzení postupně temperujte do 100°C

			EL-2209-1 / EH-2950
Barva	opticky		šedá
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,6
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	110-115
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	110-115
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	110-120
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	6.000-6.500

Zpracování

Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.

Komponenty řádně promíchejte v předepsaném směšovacím poměru.

Spojovací pastu je možno nanášet štětcem/špachtlí v tenkých vrstvách.

Výsledné mechanické vlastnosti se zlepší po vytvrzení.

RAKU-TOOL[®] EL-2209-1 / EH-2950

Epoxidová spojovací pasta

Před vyrobená, dvou komponentní spojovací pasta

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/18

Strana 2 / 2

Balení

RAKU-TOOL [®] EL-2209-1	10 kg
RAKU-TOOL [®] EH-2950	1 kg / 2 kg / 25 kg

Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.