

RAKU-TOOL[®] EL-2208 / EH-2952

Epoxidová laminační pasta

S nízkou hustotou a vysokou teplotní odolností

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/18

Strana 1 / 2

Vlastnosti

- Nízká viskozita
- Velmi dobře mísitelná
- Vysoká tuhost
- Vysoká teplotní odolnost

Použití

- Výztuže forem a pomocných dílů
- Výroba laminátových bednění (náhrada tkanin)
- Výroba měrek a přípravků

Vlastnosti při zpracování

			EL-2208	EH-2952
Barva	opticky		černá	jasná
Směšovací poměr		hmot. díly	100	10
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	0,80	0,95

			EL-2208 / EH-2952
Viskozita směsi při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	skelná pasta
Doba zpracování při 25 °C	500 ml	Min	120
Max. tloušťka		mm	15-25
Vyformování po		h	18

Po vytvrzení/ Mechanické vlastnosti

Vytvrzení: Po vytvrzení postupně temperujte do 120°C			EL-2208 / EH-2952
Barva	opticky		černá
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	0,8
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	120-125
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	115-120
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	30-40
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	4000-4500

RAKU-TOOL® EL-2208 / EH-2952

Epoxidová laminační pasta

S nízkou hustotou a vysokou teplotní odolností

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/18

Strana 2 / 2

Zpracování

Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.

při menším množství mícháme ručně (použijte ochranné rukavice) dokud nedosáhne pryskyřice s tužidlem homogenní barevné směsi. Při použití míchacího zařízení by měl být čas míchání tak krátký, jak bude jen možno (pod 2 min.) Při nanášení pasty do forem používejte gumové rukavice, jednotlivé vrstvy pasty nanášejte tak, aby lehkým překrytím na sebe navazovali a jemně je dotlačte. Pro zpevnění použijte dřevěná žebra, která na dotykových plochách potřete spojovací pastou a oblaminujte je pastou. Pro vyhlazení pasty použijte ocelovou vlnu, kterou formu ze zadní strany jemně upěchujte.

Balení

RAKU-TOOL® EL-2208	15 kg
RAKU-TOOL® EH-2952	4,5 kg / 22,5 Kg

Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.