

# RAKU-TOOL<sup>®</sup> EL-2207-2 / EH-2907-2

## Epoxidová laminační pasta

## Laminační výplň pro modely, formy a pomocné přípravky

PC - Rev.-Status: 01- 2011/10/31

Strana 1 / 2

### Vlastnosti

- Vytvrzení při pokojové teplotě
- Použití při tloušťce 15 mm
- Jednoduché ruční nanášení

### Použití

- Výztuhy forem a pomocných dílů
- Výroba laminátového bednění
- Výroba měrek a přípravků

### Vlastnosti při zpracování

			EL-2207-2	EH-2907-2
Barva	opticky		šedá	modrá
Směšovací poměr		hmot. díly	100	12
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,70-0.80	1,00-1,02

			EL-2207-2 EH-2907-2
Viskozita směsi při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	pasta
Doba zpracování při 25 °C	500 ml	Min	40-45
Max. tloušťka		mm	15
Vyformování po		h	20-24

### Po vytvrzení/ Mechanické vlastnosti

Vytvrzení: 7 dní při pokojové teplotě + 14h při 60°C			EL-2207-2 EH-2907-2
Barva	opticky		šedě zelená
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,9-1,0
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	50 – 55
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	58 – 63
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	33 – 38
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	4.300 – 4.800

## RAKU-TOOL® EL-2207-2 / EH-2907-2

Epoxidová laminační pasta

Laminační výplň pro modely, formy a pomocné přípravky

PC - Rev.-Status: 01- 2011/10/31

Strana 2 / 2

### Zpracování

**Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.**

při menším množství mícháme ručně (použijte ochranné rukavice) dokud nedosáhne pryskyřice s tužidlem homogenní barevné směsi. Při použití míchacího zařízení by měl být čas míchání tak krátký, jak bude jen možno (pod 2 min.) Při nanášení pasty do forem používejte gumové rukavice, jednotlivé vrstvy pasty nanášejte tak, aby lehkým překrytím na sebe navazovali a jemně je dotlačte. Pro zpevnění použijte dřevěná žebra, která na dotykových plochách potřete spojovací pastou a oblaminujte je pastou. Pro vyhlazení pasty použijte ocelovou vlnu, kterou formu ze zadní strany jemně upěchujte.

### Balení

RAKU-TOOL® EL-2207-2	16 kg
RAKU-TOOL® EH-2907-2	2 kg

### Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

### Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.