

RAKU-TOOL[®] EL-2204 / EH-2954, EH-2955

Epoxidová laminační pryskyřice

Neplněný epoxidový systém s variabilní dobou reakce (rychlý/střední)

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/18

Strana 1 / 2

Vlastnosti

- Čas zpracování a vytvrzení je variabilní dle typu použitého tužidla
- Velmi vysoký teplotní tvarová stabilita (180°C)
- Dobré prosákové vlastnosti také při C-vláknech

Použití

- Teplotní tvarová stálost, nástroje ze skelných nebo uhlíkových tkanin
- Prepreg nástrojové vložky pro vysokoteplotní vytvrzení
- Výztuže
- S adekvátní povrchovou pryskyřicí a plnivem také pro nástroje s vysokou teplotní odolností

Vlastnosti při zpracování

			EL-2204	EH-2954	EH-2955
Barva	opticky		průzračná	nažloutlá	nažloutlá
Směšovací poměr		hmot. díly	100	40	
			100		40
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,17	1,03	1,00
Viskozita při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	4000-4500	600-700	400-500

			EL-2204 / EH-2954	EL-2204 / EH-2955
Viskozita směsi při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	3000-4000	3000-4000
Doba zpracování při 25 °C	500 ml		2 h 15 Min	6 h
Max. tloušťka		mm	8	8
Vyformování po		h	24	48

Po vytvrzení/ Mechanické vlastnosti

Vytvrzení: Po vytvrzení postupně temperujte do 180°C			EL-2204 / EH-2954	EL-2204 / EH-2955
Barva	opticky		průzračná	průzračná
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,2	1,2
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	170-180	170-180
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	170-180	170-180
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	140-150	140-150
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	3300-3800	3300-3800

RAKU-TOOL[®] EL-2204 / EH-2954, EH-2955

Epoxidová laminační pryskyřice

Neplněný epoxidový systém s variabilní dobou reakce (rychlý/střední)

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/18

Strana 2 / 2

Zpracování

Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.

Komponenty v udaném směšovací poměru dobře promíchejte. Tkaniny naimpregnujte a kladte vrstvu po vrstvě. Konečné vlastnosti produktu se po vytvrzení zlepšují.

Balení

RAKU-TOOL[®] EL-2204

RAKU-TOOL[®] EH-2954

RAKU-TOOL[®] EH-2955

Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.
