

# RAKU-TOOL<sup>®</sup> EL-2203 / EH-2952, EH-2953

## Epoxidová laminační pryskyřice

## Tepelně odolný, neplněný epoxidový systém s pomalou nebo rychlou dobou reakce

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/18

Strana 1 / 2

### Vlastnosti

- Nízká viskozita
- Velmi dobré prosákové vlastnosti
- Dobré vytvrzení za pokojové teploty
- Tvarově teplotně stabilní do 120°C

### Použití

- Laminační formy
- Nástroje pro RTM nebo RIM
- Pro skelné nebo uhlíkové lamináty
- Infusní pryskyřice

### Vlastnosti při zpracování

			EL-2203	EH-2952	EH-2953
Barva	opticky		jasná	jasná	jasná
Směšovací poměr		hmot. díly	100	25	
			100		25
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,16	0,95	0,95
Viskozita při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	1000-1500	20-50	20-50
			EL-2203 EH-2952	EL-2203 EH-2953	
Viskozita směsi při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	300-500	300-500	
Doba zpracování při 25 °C	500 ml	Min	60	100	
Max. tloušťka		mm	8	8	
Vyformování po		h	16	18	

### Po vytvrzení/ Mechanické vlastnosti

Vytvrzení: Po vytvrzení postupně temperujte do 120°C			EL-2203 EH-2952	EL-2203 EH-2953
Barva	opticky		jasná	jasná
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,1	1,1
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	115-120	115-120
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	115-120	115-120
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	110-120	110-120
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	2800-3300	2800-3300

### Zpracování

**Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.**

Komponenty v udaném směšovacím poměru dobře promíchejte. Tkaniny naimpregnujte a kladte vrstvu po vrstvě. Konečné vlastnosti produktu se po vytvrzení zlepšují.

**RAKU-TOOL<sup>®</sup> EL-2203 / EH-2952, EH-2953**

Epoxidová laminační pryskyřice

Tepleně odolný, neplněný epoxidový systém s pomalou nebo rychlou dobou reakce

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/18

Strana 2 / 2

---

### Balení

RAKU-TOOL <sup>®</sup> EL-2203	4,5 kg / 18 kg / 200 kg / 1000 kg
RAKU-TOOL <sup>®</sup> EH-2952	4,5 kg / 22,5 kg / 200 kg
RAKU-TOOL <sup>®</sup> EH-2953	4,5 kg / 22,5 kg / 200 kg

---

### Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

---

### Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.