

RAKU-TOOL[®] EL-2200 / EH-2900

Epoxidová laminační a víceúčelová pryskyřice

Vytvrzení při pokojové teplotě, neplněná, nízká viskozita

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/14

Strana 1 / 2

Vlastnosti

- Vytvrzení při pokojové teplotě
- Dobrá kompatibilita se skelnými vlákny a plniv
- Se skelnými vlákny (6mm) vhodná jako spojovací pasta
- Pryskyřice pro zadní výplně s minerálním nebo kovovým plnivem

Použití

- Veškeré nástrojové a pomocné díly
- Spojovací pryskyřice pro křemičité písky a skelné tkaniny

Vlastnosti při zpracování

			EL-2200	EH-2900
Barva	opticky		jasná	jasná
Směšovací poměr		hmot. díly	100	20
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,10	1,03
Viskozita při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	2000-2300	450-750

			EL-2200 / EH-2900
Viskozita směsi při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	1000-1300
Doba zpracování při 25 °C	500 ml	Min	70
Max. tloušťka		mm	8
Vyformování po		h	16

Po vytvrzení/ Mechanické vlastnosti

Vytvrzení: 7 dní při pokojové teplotě nebo 14h při 40°C			EL-2200 / EH-2900
Barva	opticky		jasná
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,1
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	53-58
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	48-53
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	988-93
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	2000-2500

Zpracování

Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.

Komponenty v udaném směšovacím poměru dobře promíchejte. Tkaniny naimpregnujte a kladte vrstvu po vrstvě. Konečné vlastnosti produktu se po vytvrzení zlepší.

RAKU-TOOL® EL-2200 / EH-2900

Epoxidová laminační a víceúčelová pryskyřice

Vytvrzení při pokojové teplotě, neplněná, nízká viskozita

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/14

Strana 2 / 2

Balení

RAKU-TOOL® EL-2200	25 kg / 220 kg / 1000 kg
RAKU-TOOL® EH-2900	5 kg / 22 kg / 200 kg

Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.