

RAKU-TOOL[®] EI-2504 / EH-2974

Epoxidový infusní systém

Tepelná tvarová odolnost

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/14

Strana 1 / 2

Vlastnosti

- Velmi dobrá prosákavost
- Velmi dobré tekuté vlastnosti
- Teplotní tvarová odolnost do 170°C

Použití

- Infusní pryskyřice

Vlastnosti při zpracování

			EI-2504	EH-2974
Barva	opticky		jasná	jasná
Směšovací poměr		hmot. díly	100	32
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,14	0,95
Viskozita při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	700-900	10-20

			EI-2504 / EH-2974
Viskozita směsi při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	550-750
Doba zpracování při 25 °C	500 ml	Min	240-300
Max. tloušťka		mm	8
Vyformování po		h	24

Po vytvrzení/ Mechanické vlastnosti

Vytvrzení: po vytvrzení postupné temperování do 160°C			EI-2504 / EH-2974
Barva	opticky		jasná
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,1
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	160-165
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	168-173
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	110-120
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	3300-3800

Zpracování

Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.

Komponenty v udaném míchacím poměru dobře promíchejte.

Koncové vlastnosti produktu selepší po dotvrzení.

RAKU-TOOL[®] EI-2504 / EH-2974

Epoxidový infusní systém

Tepelná tvarová stálost

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/14

Strana 2 / 2

Balení

RAKU-TOOL [®] EI-2504	25kg
RAKU-TOOL [®] EH-2974	4 kg

Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.