

RAKU-TOOL[®] EG-2107 / EH-2951

Epoxidová povrchová pryskyřice

Epoxidový systém s vysokou teplotní stabilitou

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/14

Strana 1 / 2

Vlastnosti

- Vysoká teplotní odolnost (180°C)
- Dobrá aplikace
- Dobře opracovatelný (po konečném vytvrzení)

Použití

- Povrchová pryskyřice pro HT-Formy
- Povrchová pryskyřice pro Prepreg nástrojové vložky

Vlastnosti při zpracování

			EG-2107	EH-2951
Barva	opticky		černá	jasná
Směšovací poměr		hmot. díly	100	20
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,76	1,02

			EG-2107 / EH-2951
Doba zpracování při 25 °C	250 ml	h	2-2,5
Vyformování po		h	24

Po vytvrzení / mechanické vlastnosti

Vytvrzení: Po vytvrzení postupně temperujte do 180°C			EG-2107 / EH-2951
Barva	opticky		černá
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,6
Tvrдость Shore D	ISO 868		90-95
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	170-180
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	170-180
Otěr	Taber	mm ³ /100R	45-50

Zpracování

Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.

Komponenty řádně promíchejte v předepsaném směšovacím poměru. Směs nanášejte štětcem v tenkých vrstvách. Před nanášením další vrstvy vyčkejte, než předchozí vrstva zgelovatí. Další vrstvu je nutné nanášet na předchozí ve fázi, kdy je ještě částečně lepivá.

Koncové vlastnosti produktu se zlepšují po dotvrzení.

RAKU-TOOL[®] EG-2107 / EH-2951

Epoxidová povrchová pryskyřice

Epoxidový systém s vysokou teplotní stabilitou

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/14

Strana 2 z 2

Balení

RAKU-TOOL[®] EG-2107

RAKU-TOOL[®] EH-2951

Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.
