

# RAKU-TOOL® EG-2102 / EH-2901-1, EH-2950

## Epoxidová povrchová pryskyřice

### Vytvrzení při pokojové teplotě, otěruvzdorná

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/14

Strana 1 / 2

#### Vlastnosti

- Snížený potenciál nebezpečí
- Vysoké mechanické vlastnosti
- Velmi dobrá otěruvzdornost
- Dobrá chemická odolnost
- Dobrá tepelná odolnost

#### Použití

- Slévárenské modely
- Pěnové formy
- UP-tlakové nástroje
- Nástroje a nástrojové pomocné díly

#### Vlastnosti při zpracování

			EG-2102	EH-2901-1	EH-2950
Barva	opticky		modrá	světle nažloutlá	jasná
Směšovací poměr		hmot. díly	100	8	
			100		8
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,90	1,08	1,01

			EG-2102 / EH-2901-1	EG-2102 / EH-2950
Doba zpracování při 25 °C	250 ml	Min	25	60
Vyformování po		h	12	16

#### Po vytvrzení / mechanické vlastnosti

Vytvrzení: 7 dní při pokojové teplotě nebo 14h při 40°C			EG-2102 / EH-2901-1	EG-2102 / EH-2950
Barva	opticky		modrá	modrá
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,9	1,8
Tvrdość Shore D	ISO 868		90-95	90-95
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	55-60	93-98*
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	60-65	80-85*
Otěr	Taber	mm <sup>3</sup> /100R	20	6

\* Hodnoty pro HDT a Tg dosáhneme po postupné teplotě na 80°C.

## RAKU-TOOL<sup>®</sup> EG-2102 / EH-2901-1, EH-2950

Epoxidová povrchová pryskyřice

Vytvrzení při pokojové teplotě, otěruvzdorná

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/14

Strana 2 / 2

### Zpracování

**Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.**

Komponenty řádně promíchejte v předepsaném směšovací poměru. Směs nanášejte štětcem v tenkých vrstvách. Před nanesením další vrstvy vyčkejte, než předchozí vrstva zgelovatí. Další vrstvu je nutné nanášet na předchozí ve fázi, kdy je ještě částečně lepivá.

Koncové vlastnosti produktu se zlepšují po dotvrzení.

### Balení

RAKU-TOOL <sup>®</sup> EG-2102	6 x 0,62 kg / 5 kg
RAKU-TOOL <sup>®</sup> EH-2901-1	6 x 0,05 kg / 6 x 1 kg
RAKU-TOOL <sup>®</sup> EH-2950	6 x 1 kg / 2 kg / 25 kg

### Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

### Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.