

# RAKU-TOOL<sup>®</sup> EG-2101 / EH-2901-1, EH-2950

## Epoxidová povrchová pryskyřice

### Tixotropní, vytvrzení za pokojové teploty

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/14

Strana 1 / 2

#### Vlastnosti

- Snížený potenciál nebezpečí
- Bílá povrchová pryskyřice, brousitelná a leštitelná
- Variabilní doba zpracování
- Jednoduchá pro zpracování
- Dobrá chemická odolnost

#### Použití

- Negativy
- Modely
- Měrky a upevnění obrobků
- Formy pro sádku v keramickém průmyslu

#### Vlastnosti při zpracování

			EG-2101	EH-2901-1	EH-2950
Barva	opticky		bílá	nažloutlá	jasná
Směšovací poměr		hmot. díly	100	12	
			100		12
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,45	1,08	1,01

			EG-2101 / EH-2901-1	EG-2101 / EH-2950
Doba zpracování při 25 °C	250 ml	Min	25	60
Vyformování po		h	12	16

#### Po vytvrzení / mechanické vlastnosti

##### Vytvrzení: 7 dní při pokojové teplotě nebo 14h při 40°C

			EG-2101 / EH-2901-1	EG-2101 / EH-2950
Barva	opticky		bílá	bílá
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,4	1,4
Tvrdość Shore D	ISO 868		83-88	80-85
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	55-60	88-93*
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	50-55	80-85*
Otěr	Taber	mm <sup>3</sup> /100R	90-100	75-85

\* Hodnoty pro HDT a Tg dosáhneme po postupné temperaci na 80°C.

## RAKU-TOOL<sup>®</sup> EG-2101 / EH-2901-1, EH-2950

Epoxidová povrchová pryskyřice

Tixotropní, vytvrzení za pokojové teploty

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/14

Strana 2 / 2

### Zpracování

**Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.**

Komponenty řádně promíchejte v předepsaném směšovací poměru. Směs nanášejte štětcem v tenkých vrstvách. Před nanesením další vrstvy vyčkejte, než předchozí vrstva zgelovatí. Další vrstvu je nutné nanášet na předchozí ve fázi, kdy je ještě částečně lepivá.

Koncové vlastnosti produktu se zlepší po dotvrzení.

### Balení

RAKU-TOOL <sup>®</sup> EG-2101	6 x 0,42 kg / 5 kg
RAKU-TOOL <sup>®</sup> EH-2901-1	6 x 0,05 kg / 6 x 1 kg
RAKU-TOOL <sup>®</sup> EH-2950	6 x 1 kg

### Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

### Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.