

RAKU-TOOL[®] EC-2404 / EH-2952

Epoxidový licí systém

Vysoko teplotní tvarová stálost, plnivo Alu

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/13

Strana 1 / 2

Vlastnosti

- Vysoká teplotní tvarová stálost po temperaci
- Vytvrzení a vyformování při pokojové teplotě
- Dobrá obrobiteľnosť
- Dobrá chemická odolnosť

Použití

- Vakuové hlubokotažné formy
- Měrky
- Vstřikovací formy
- Pěnové nástroje

Vlastnosti při zpracování

			EC-2404	EH-2952
Barva	opticky		šedá	jasná
Směšovací poměr		hmot.díly	100	9
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,74	0,95
Viskozita při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	20000-30000	20-50

			EC-2404 / EH-2952
Viskozita směsi při 25 °C	ISO 2555	m Pa.s	3300-4800
Doba zpracování při 25 °C	1000 ml	Min	145
Max. tloušťka stěny		mm	60
Vyformování po		h	18

Po vytvrzení / mechanické vlastnosti

Vytvrzení: pro dotvrzení postupně temperovat do 120°C			EC-2404 / EH-2952
Barva	opticky		šedá
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,7
Tvrдость Shore D	ISO 868		85-90
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	40-45
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	115-120
Teplota skleného přechodu, Tg	DSC	°C	115-120
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	120-125
E-Modul pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	8500-9000
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	95-100
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	7300-7800
Lineární smrštění*		mm / m	0,1

*měřeno při maximální tloušťce vrstvy, dle údajů v tabulce

RAKU-TOOL[®] EC-2404 / EH-2952

Epoxidový licí systém

Vysoká teplotní tvarová stálost, plnivo Alu

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/13

Strana 2 / 2

Zpracování

Komponenty v udaném míchacím poměru dobře promíchejte.

Odvakuováním / po vytvrzení zlepšíte konečné vlastnosti.

Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C.

Balení

RAKU-TOOL[®] EC-2404

5 kg / 25 kg

RAKU-TOOL[®] EH-2952

4,5 kg / 22,5 kg

Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.