

RAKU-TOOL[®] CP-6050 Pryskyřice / Tužidlo

Close Contour Pasta

Strojně nanášená, epoxidová pasta

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/12

Strana 1 z 2

Vlastnosti

- Velmi jemný a homogenní povrch
- Dobré frézování, málo prašná
- Nízká exotermie, obrábění po 24h při vytvrzení za pokojové teploty
- Tloušťka vrstvy při nanášení do 40 mm bez stékání z kolmých stěn

Použití

- Design a Styling modely
- Formy

Vlastnosti při zpracování

			CP-6050 Pryskyřice	CP-6050 Tužidlo
Barva	opticky		světle hnědá	bílá
Směšovací poměr		hmotnostní díly	100	100
		objemové díly	100	100
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	0,50	0,50

			CP-6050 Pryskyřice / Tužidlo
Doba zpracování při 25 °C	1000 ml	Min	30 - 40
Tloušťka vrstvy		mm	40
Opracování (při 25°C)		h	24

Po vytvrzení / Mechanické vlastnosti

Vytvrzení: 7 dní při pokojové teplotě nebo 14h při 40°C			CP-6050 Pryskyřice / Tužidlo
Barva	opticky		světle hnědá
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	0,50
Tvrdost Shore D	ISO 868		45-50
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	75-80
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	60-65
Teplota skelného přechodu, Tg	DSC	°C	70-75
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	10-15
E-Modul pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	450-500
Pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	10-15
E-Modul pevnost v ohybu	ISO 178	MPa	480-530
Lineární smrštění*		mm / m	0,1

*měřeno při maximální tloušťce vrstvy, dle údajů výše

RAKU-TOOL[®] CP-6050 Pryskařice / Tužidlo

Close Contour Pasta

Strojně nanášená, epoxidová pasta

PC - Rev.-Status: 01- 2008/08/12

Strana 2 z 2

Zpracování

Teplota obou komponent před smícháním a při zpracování by měla být 20°C – 25°C, nikdy pod 18°C.

Parametry pro nastavení stroje jsou dostupné na dotaz.

Zkontrolujte směšovací poměr dříve, než nasadíte směšovací hadici.

Musí být zajištěn neustálý přísun stlačeného vzduchu.

Pokud je dlouhá hadice, musí být vyšší materiálový tlak.

Maximální nanášecí tloušťka je 40 mm při jedné nanášecí operaci. Pro silnější stěny doporučujeme nanášet pastu ve dvou vrstvách, druhou vrstvu nanášíme na zgelovatěnou první.

Balení

RAKU-TOOL[®] CP-6050 Pryskařice 18 kg in 50L sud

RAKU-TOOL[®] CP-6050 Tužidlo 18 kg in 50L sud

Skladování

Originální uzavřené balení skladujte při teplotě 15°C až 30°C. Těmto podmínkám odpovídá doba skladovatelnosti uvedená na etiketě obalu jednotlivých komponent. Načaté balení spotřebujte v co nejkratší době.

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.