

## RAKU-TOOL<sup>®</sup> CC-6700 & CB-6700

### Close Contour Casting & Close Contour Block

#### Předlévaný epoxid

PC - Rev.-Status: 01- 2010/03/10

Strana 1 z 2

#### Vlastnosti

- Velmi jemná povrchová struktura
- Velmi dobře frézovatelný
- Tepelná odolnost do 135°C
- Dobrá dimenzní stabilita

#### Použití

- Vložkové nástroje pro Prepreg
- Vakuové hlubokotažné formy
- Použití ve vysokoteplotním rozsahu

#### Výhody Close Contour Casting

- Close Contour Casting (CC-6700) je dodáván jako tvarový odlitek, který má předlité tvary jako konečný výrobek.
- Close Contour Block (CB-6700) je na zakázku vyrobený obdélníkový blok bez opracování.
- Rychlé frézování, malé opotřebení fréz a malé množství odpadu díky konturám formy.
- Málo ruční výroby, bezespárový, jemný, bez bublin a velmi hutný povrch. Toto díky našemu vakuovému lití.
- Žádná manipulace s tekutými chemikáliemi, koncentrace pouze na frézovací technologii.
- Dobrá dimenzní stabilita, materiál vykazuje menší zakřivení, jak izotropní blokový materiál.
- Vysoká kvalita.

#### Mechanické vlastnosti

			CC-6700 & CB-6700
Barva	opticky		světle zelená
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	0,70
Tvrdość Shore D	ISO 868		70 – 80
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	35 – 45
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	135 – 140
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	50 – 55
E-Modul (pevnost v tlaku)	ISO 604	MPa	2.000-2.500

#### Opracování

Opracování materiálu by mělo být v rozsahu 20°C – 25°C.

#### Skladování

Materiál musí být skladován v suchu a ve vodorovné poloze. Zabraňte silnému teplotnímu kolísání během transportu a skladování.

**RAKU-TOOL<sup>®</sup> CC-6700 & CB-6700**

Close Contour Casting & Close Contour Block

Předlévaný epoxid

---

### Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.

---