

RAKU-TOOL® CC-6507

Close Contour Casting

Předlévaný polyuretan

PC - Rev.-Status: 01- 2009/07/08

Strana 1 z 2

Vlastnosti

- Hutná povrchová struktura
- Velmi dobré frézování
- Dobrá dimenzní stability
- Vysoká otěruvzdornost a dobrá rázová pevnost

Použití

- Formovací desky a jaderníky
- Frézované negativy a pozitivy
- Modely, formy a nástroje
- Vyklepávací modely a měřky

Výhody Close Contour Casting

- Rychlé frézování, malé opotřebenění fréz a malé množství odpadu díky konturám formy.
- Málo ruční výroby, bezespárový, jemný, bez bublin a velmi hutný povrch. Toto díky našemu vakuovému lití.
- Žádná manipulace s tekutými chemikáliemi, koncentrace pouze na frézovací technologii.
- Dobrá dimenzní stabilita, materiál vykazuje menší zakřivení, jak izotropní blokový materiál.
- Vysoká kvalita.

Mechanické vlastnosti

			CC-6507
Barva	opticky		olivová
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,40
Tvrдость Shore D	ISO 868		85 – 90
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	50 – 55
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	75 – 80
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	85 – 95
E-Modul (pevnost v tlaku)	ISO 604	MPa	3500 – 4000

Opracování

Opracování materiálu by mělo být v rozsahu 20°C – 25°C.

Skladování

Materiál musí být skladován v suchu a ve vodorovné poloze. Zabraňte silnému teplotnímu kolísání během transportu a skladování.

RAKU-TOOL[®] CC-6507

Close Contour Casting

Předlévaný polyuretan

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.
