

RAKU-TOOL[®] CC-6506

Close Contour Casting

Plněný, předlévaný polyuretan

PC - Rev.-Status: 01- 2009/07/08

Strana 1 z 2

Vlastnosti

- Velmi hutné složení, leštitelnost
- Vysoký teplotní tvarová stálost
- Dobrá pevnost v tlaku a E-Modul
- Dobrá chemická odolnost

Použití

- Lící formy pro tlakové lití (keramika)
- Nástroje pro tváření kovů
- Vakuové hlubokotažné formy a LTM-nástrojové vložky
- RTM formy

Výhody Close Contour Casting

- Rychlé frézování, malé opotřebení fréz a malé množství odpadu díky konturám formy.
- Málo ruční výroby, bezspárový, jemný, bez bublin a velmi hutný povrch. Toto díky našemu vakuovému lití.
- Žádná manipulace s tekutými chemikáliemi, koncentrace pouze na frézovací technologii.
- Dobrá dimenzní stabilita, materiál vykazuje menší zakřivení, jak izotropní blokový materiál.
- Vysoká kvalita.

Mechanické vlastnosti

			CC-6506
Barva	opticky		tmavě šedá
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,90
Tvrdost Shore D	ISO 868		90 – 95
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	35
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	110
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	120 – 130
E-Modul (pevnost v tlaku)	ISO 604	MPa	13.000

Opracování

Opracování materiálu by mělo být v rozsahu 20°C – 25°C.

Skladování

Materiál musí být skladován v suchu a ve vodorovné poloze. Zabraňte silnému teplotnímu kolísání během transportu a skladování.

RAKU-TOOL[®] CC-6506

Close Contour Casting

Plněný, předlévaný polyuretan

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.
