

RAKU-TOOL® CC-6505

Close Contour Casting

Plněný, předlévaný polyuretan

PC - Rev.-Status: 01- 2009/07/08

Strana 1 z 2

Vlastnosti

- Dobré frézování
- Malá koeficient teplotní roztažnosti
- Dobrá pevnost v tlaku a E-Modul
- Dobrá otěruvzdornost

Použití

- Tažné nástroje
- Měrky
- RTM nástroje

Výhody Close Contour Casting

- Rychlé frézování, malé opotřebení fréz a malé množství odpadu díky konturám formy.
- Málo ruční výroby, bezspárový, jemný, bez bublin a velmi hutný povrch. Toto díky našemu vakuovému lití.
- Žádná manipulace s tekutými chemikáliemi, koncentrace pouze na frézovací technologii.
- Dobrá dimenzní stabilita, materiál vykazuje menší zakřivení, jak izotropní blokový materiál.
- Vysoká kvalita.

Mechanické vlastnosti

			CC-6505
Barva	opticky		světle šedá
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	1,87
Tvrdość Shore D	ISO 868		85 – 90
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	40
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	80
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	85 – 90
E-Modul (pevnost v tlaku)	ISO 604	MPa	10.000

Opracování

Opracování materiálu by mělo být v rozsahu 20°C – 25°C.

Skladování

Materiál musí být skladován v suchu a ve vodorovné poloze. Zabraňte silnému teplotnímu kolísání během transportu a skladování.

RAKU-TOOL[®] CC-6505

Close Contour Casting

Plněný, předlévaný polyuretan

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.
