

# RAKU-TOOL<sup>®</sup> CC-6015

## Close Contour Casting

### Předlévaný polyuretan

PC - Rev.-Status: 01- 2009/07/08

Strana 1 z 2

#### Vlastnosti

- Velmi dobré frézování
- Hutná povrchová struktura
- Nízký koeficient teplotní roztažnosti
- Dobrá stabilita hran

#### Použití

- Modely potažené kůží
- Formy a nástroje pro Rapid Prototyping
- Měrky

#### Výhody Close Contour Casting

- Rychlé frézování, malé opotřebenění fréz a malé množství odpadu díky konturám formy.
- Málo ruční výroby, bezspárový, jemný, bez bublin a velmi hutný povrch. Toto díky našemu vakuovému lití.
- Žádná manipulace s tekutými chemikáliemi, koncentrace pouze na frézovací technologii.
- Dobrá dimenzní stabilita, materiál vykazuje menší zakřivení, jak izotropní blokový materiál.
- Vysoká kvalita.

#### Mechanické vlastnosti

			CC-6015
Barva	opticky		běžová
Hustota	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,07
Tvrdość Shore D	ISO 868		80 – 85
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50 - 55
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	70 - 80
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	50 - 55
E-Modul (pevnost v tlaku)	ISO 604	MPa	2500 – 3000

#### Opracování

Opracování materiálu by mělo být v rozsahu 20°C – 25°C.

#### Skladování

Materiál musí být skladován v suchu a ve vodorovné poloze. Zabraňte silnému teplotnímu kolísání během transportu a skladování.

**RAKU-TOOL<sup>®</sup> CC-6015**

Close Contour Casting

Předlévaný polyuretan

---

### Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.

---