

RAKU-TOOL® CC-6010

Close Contour Casting

Předlévaný polyuretan s hustotou <math><1.0 \text{ g/cm}^3</math>

PC - Rev.-Status: 01- 2009/07/08

Strana 1 z 2

Vlastnosti

- Jemná povrchová struktura
- Dobré frézování, dobrá obrobiteľnosť
- Podobná kvalita jako RAKU-TOOL® MB modelový blokový materiál, jen bez lepených spojů

Použití

- styling modely
- základní modely, negativy
- data kontrol modely

Výhody Close Contour Casting

- Rychlé frézování, malé opotřebenění fréz a malé množství odpadu díky konturám formy.
- Málo ruční výroby, bezspárový, jemný, bez bublin a velmi hutný povrch. Toto díky našemu vakuovému lití.
- Žádná manipulace s tekutými chemikáliemi, koncentrace pouze na frézovací technologii.
- Dobrá dimenzní stabilita, materiál vykazuje menší zakřivení, jak izotropní blokový materiál.
- Vysoká kvalita.

Mechanické vlastnosti

			CC-6010
Barva	opticky		hnědá
Hustota	ISO 1183	g/cm ³	0,80
Tvrdość Shore D	ISO 868		65 – 70
Koeficient teplotní roztažnosti	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	65 – 70
Teplotní tvarová stálost, HDT	ISO 75	°C	75 – 80
Pevnost v tlaku	ISO 604	MPa	35 – 40
E-Modul (pevnost v tlaku)	ISO 604	MPa	1300 – 1600

Opracování

Opracování materiálu by mělo být v rozsahu 20°C – 25°C.

Skladování

Materiál musí být skladován v suchu a ve vodorovné poloze. Zabraňte silnému teplotnímu kolísání během transportu a skladování.

RAKU-TOOL[®] CC-6010

Close Contour Casting

Předlévaný polyuretan s hustotou <math> < 1.0 \text{ g/cm}^3 </math>

Hygiena při práci

Při práci dodržujte základní pravidla hygieny práce, dbejte na řádné odvětrání pracovního místa při zacházení s jednotlivými komponentami a při zpracování. Dbejte pokynů na platných bezpečnostních listech.
